



工作壓力 up to 150 BAR
全自動快速控制輸出流量

應用：

- 多軸先進CNC系統
- 傳統CNC機台或銑床
- 切削機與傳統俥床
- 深孔加工與鑽孔機具
- 龍門式工具機
- 水基性切削液
- 油基性切削液

智慧變頻CNC高壓中心出水冷卻機

PTZ-iM高壓中心出水冷卻機，採用先進運算程式，快速提供刀具冷卻壓力，人機介面直接設定需求壓力，快速提供指定壓力。機台設計以高效省電、給壓給水快速、高穩定性、操作介面簡單、維修率低等為主要設計條件。

- PTZ-iM適用各類水基性切削冷卻液或油基性冷卻液。
- 可連接各型CNC及接受多口串列信號或M碼信號開啟高壓出水口供水。
- 可選配多出口設計，流量精確控制，給壓給水反應快速，智慧修正功能。
- 空間緊緻優化與模組化設計組合，精巧快速反應之出口流量控制單元。
- 先進高階運算技術，效能極致省電並精確流量管理。



PTZ-iM 智慧變頻 CNC高壓中心出水冷卻機

標準功能：

- 單一口高壓出水控制閥模組
- 雙過濾筒自動切換與記憶
- 缺液防乾磨保護
- 緩衝油箱液位自動控制
- 提供母機台回授ERROR信號
- 系統多點保護偵測與感知並警報
- 高壓泵溫度顯示及高溫保護
- 高壓出口超壓保護
- 全數位化與參數化管理功能
- 進階方程即時運算、全時省電功能
- 運轉積時並提醒保養

| Model | Pressure (bar / psi) | Flow Rate (lpm / gpm) | Motor (HP / kw) |
|----------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------|
| 339-iM | 30 bar / 435 psi | 32 lpm / 8.5 gpm | 3HP / 2.2Kw |
| 373-iM | 70 bar / 1450 psi | 13 lpm / 3.4 gpm | 3HP / 2.2Kw |
| 3152-iM | 150 bar / 2175 psi | 6 LPM / 1.6 gpm | 3HP / 2.2Kw |
| 559-iM | 50 bar / 725 psi | 32 lpm / 8.5 gpm | 5HP / 3.7Kw |
| 5123-iM | 115 bar / 1668 psi | 13 lpm / 3.4 gpm | 5HP / 3.7Kw |
| 5153-iM | 150 bar / 2175 psi | 11 LPM / 2.9 gpm | 5HP / 3.7Kw |
| 5315-iM | 30 bar / 435 psi | 55 LPM / 14.5 gpm | 5HP / 3.7Kw |
| 788-iM | 80 bar / 1160 psi | 32 lpm / 8.5 gpm | 7.5HP / 5.5Kw |
| 7513-iM | 50 bar / 725 psi | 50 lpm / 13.2 gpm | 7.5HP / 5.5Kw |
| 7106-iM | 100 bar / 1450 psi | 25 LPM / 6.6 gpm | 7.5HP / 5.5Kw |
| 9713-iM | 70 bar / 1015 psi | 50 lpm / 13.2 gpm | 10HP / 7.5Kw |
| 9812-iM | 80 bar / 1160 psi | 43 LPM / 11.5 gpm | 10HP / 7.5Kw |
| 9128-iM | 120 bar / 1750 psi | 28 lpm / 7.5 gpm | 10HP / 7.5Kw |
| Power : AC220V / AC380V / AC440V | | | |

外觀內容：

- 高彩人機
- 水箱液位檢視計
- 緊急停止按鈕
- 高壓出口壓力錶
- 機電控制箱與電門開關
- 雙過濾器型含自動切換
- 多層警示燈
- 箱型防震防塵框架
- 底部支撐輪與固定腳墊
- 進出水口介面板

選項規格：

- 外部增壓補水泵，提供液位控制啟停動作
- 遠端與中控台連線功能，可作為遠程監控
- 可選配高壓多出水口輸出
- 補水或補液控制提醒